(19) 대한민국특허청(KR) (12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. CI.⁵ B65D 81/06

(45) 공고일자

1992년 12월 22일

(11) 공고번호

실 1992-0008860

(21) 출원번호	실 1990-0021752	(65) 공개번호	실 1992-0012832	÷
(22) 출원일자	1990년 12월 29일	(43) 공개일자	1992년 07월 25일	
			TOARCOL SEAS	

(72) 고안자

전근식

경상남도 창원시 북동 9번지 1/2

(74) 대리인

신관호

십사관 : 박성호 (책자공보 제1699호)

<u>(54) 냉장고 포장용 하부 받침대</u>

명세서

[고안의 명칭]

냉장고 포장용 하부 받침대

[도면의 간단한 설명]

제1도는 종래 냉장고 포장용 하부받침대의 분해사시도.

제2도는 종래 받침대의 일부 조립단면도로서 (a)는 받침대에 냉장고가 얹혀진 상태도, (b)는 완충재가 이탈되는 상태의 예시도.

제3도는 본 고안 냉장고 포장용 하부 받침대의 분해사시도.

제4도는 본 고안 받침대의 일부 조립단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1 : 목제받침판

2 : 가로대

3 : 합판

3a : 구멍

4 : 세로대

5 : 중간대

7 : 완충재

7a: 臺출부

8,9 : 喜

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 냉장고의 포장시 냉장고 하부에 위치되는 발침대에 관한 것으로, 특히 운반이나 이동시 완충 재가 탈거되지 않도록 목제 발칭판과 완충재의 형합이 견고하게 유지될 수 있게 한 것이다.

일반적으로 냉장고 포장용 하부 받침대는 목제로된 받침판과 상기 받침판의 상부에 결합되는 한쌍의 완 충재로 구성되며, 냉장고는 완충재의 상부에 얹혀진 상태로 포장된다.

따라서 냉장고의 이동이나 운반시 충격이 가해지는 경우에도 그 충격을 완충재가 흡수하여 냉장고를 안 전하게 보호할수 있다.

종래의 냉장고 포장용 하부 받침대, 예를들어 제1도와 제2도에 도시한 바와같은 받침대는 일정 간격으로 배엹된 3개의 가로대(11) 및 상기 가로대의 양끝에 고정된 세로대(12)로 이루어진 목제 받침판(11)과, 상기 세로대의 상면에 얹혀져 결합되는 대략 L자형의 완충재(14)로 구성되어 있다.

또한 가로대와 세로대는 못(6)에 의해 고정되어 있으며, 각 세로대의 중앙부위에는 돌춥편(13)이 부착되어 있고 완충재(14)의 저면 중앙부위에는 상기 돌출편이 끼워질 수 있는 크기의 흡(15)이 형성되어 있다.

따라서 완충재(14)를 세로대(12)위에 얹으면 듑출편(13)이 춈(14)으로 끼워지면서 목제 받침판(11)과 완충재(14)가 형합되며, 이 상태에서 냉장고(10)를 완충재위에 얹어 포장하게 된다.

그러나 상기와 같은 종래의 냉장고 하부 받침대는 제1도의 Z방향(모서리 방향)으로 힘을 받으면 4각형으로된 목제방침판(11)이 마름모골로 찌그러지면서 그 힘이 상부에 얹혀진 냉장고에 직접 전달되어 손상읍입힘 우려가 많고, 또한 하나의 돌출편과 홈에 의해 목제 받침판과 완충재의 형합이 이루어지는 구조이어서 형합의 안정성이 없다.

따라서 냉장고가 측면에서 힘을 받는 경우 제2도(b)와 같이 완충재(14)가 세로대에서 탈거되기 쉬우며, 완충재가 제1도의 X. Y방향으로 움직임이 심한 불안정한 포장구조로서 제품의 안정성이 격감된다.

본 고안의 목적은 목제 받침판의 모서리 부분에서 충격이 가해지는 경우에도 찌그러짐이 발생하지 않고

받칭판과 완충재의 형합이 견고해질 수 있는 하부 받침대를 제공하기 위한 것이다.

이하 본 고안을 첨부된 도면 제3도와 제4도를 참조하여 상세하게 설명한다.

제4도는 본 고안을 나타낸 분해사시도로서 옥제 받침판(1)은 전, 후로 배열된 한쌍의 가로대(2)와, 상기 가로대에 얹혀진 평판형의 합판(3)과, 상기 합판의 상면에 좌, 우로 배열된 한쌍의 세로대(4)와, 상기 세로대의 상면 중앙부분에 세로대와 직각 방향으로 배열된 중간대(5)로 구성되며, 각 부품은 못(6)으로 고정되어 있다.

또 합판(3)에는 복수개의 구멍(3a)이 췅성되어 있으며, 이들 구멍은 세로대와 인접하여 있다.

완충재(7)는 대략 L자 단면형상읍 가지며, 세로대와 같은 김이를 가진다.

또한 완충재(7)의 저면부에 가로대가 삽입될수 있는 형상의 흥(8)이 길이방향으로 형성되어 있고 중앙부의 저면에는 중간대가 삽입될 수 있는 형상의 흥(9)이 형성되어 있으며, 상기 흡(9)의 양측으로는 합판의 구멍(3a)에 끼워질 수 있는 형상의 돌출부(7a)가 형성되어 있다.

따라서 목제 받칭판(1)의 세로대(4)위에 완충재(7)를 결합하면 세로대(4)와 중간대(5)가 완충재의 각흥(8)(9)으로 삽입됨과 동시에 완충재의 돌출부(7a)가 합판(3)의 구멍(3a)으로 삽입되면서 목제 받침판과 완충재는 견고하게 결합된다.

이때 중간대(5)와 홈(9)의 결합은 완충재의 전, 후 유동읍 막아주고 세로대(4)와 홈(8)과의 결합은 완충 재의 좌, 우 유동을 막아주며, 돌출부(7a)와 구멍(3a)과의 결합은 외부 충격에 의해 완충재가 회전력을 받으면서 목제 받침대에서 이탈하는 것을 막아주게 된다.

또한 목제 받침대와 완충재가 여러지점에서 지지, 결합됨에 따라 Z방향의 충격이 가해지는 경우에도 힘의 분산에 의해 목제 받침판이 쉽게 찌그러지지 않는다.

이상에서와 같이 본 고안은 목제 받침판과 완충재의 결합이 견고하여 냉장고를 안전하게 이동, 운반할 수 있고 외부 충격에 의한 완충재의 변형을 방지할 수 있게 된다.

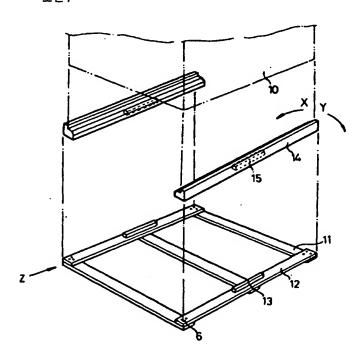
(57) 청구의 범위

청구항 1

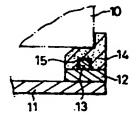
가로대(2)와 세로대(4)사이에 고정되고 복수개의 구멍(3a)이 형성된 합판(3) 및 상기 세로대 사이에 고 정된 중간대(5)로 구성되어 있는 목제 받침판(1)과, 상기 목제 받침판의 세로대와 중간대가 삽입되는 용(8)(9)이 형성되고 합판의 구멍에 삽입되는 돌출부(7a)가 형성된 완충재(7)를 구비하여서 됨을 특징으로 하는 냉장고 포장용 하부 받침대.

⊊ PI

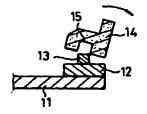
도면1



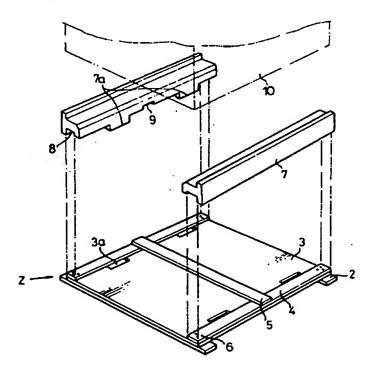




도면26



도면3



도연4

